

ドナルドソン社（米国）と小松精練
の共同開発
高耐水圧・高透湿性・通気性素材
T E T R A T E X（テトラテック
ス）
2タイプの製造と販売開始について

ドナルドソン(株)（本社：米国 代表取締役社長：ウィリアム・B・バンダイク）と小松精練(株)（本社：石川県 代表取締役社長：中山賢一）は共同で、耐熱性があり耐水性と透湿性・通気性を高レベルで両立させた画期的なテキスタイル「T E T R A T E X」（テトラテックス）を開発し、全世界共通ブランドで11月より本格販売開始いたします。

「T E T R A T E X」（テトラテックス）は、PTFE（ポリテトラフルオロエチレン）を特殊延伸加工し微多孔質フィルムにして各種素材とラミネーションしたものです。このフィルムのマイクロポラス（多孔質構造）は一定方向に開いているのではなく、それぞれが複雑に重なり合い三次元とも言える構造をしています。この構造こそが優れた耐水性と透湿性・通気性を併せて発揮させます。

1. T E T R A T E Xの特徴

①過酷な気象条件及び環境条件においても雨や雪、様々な薬品・粉塵の進入を確実に防ぎ、内部が濡れたり汚染されたりすることがありません。従って、どんな悪条件でも快適で安全なレジャーや作業を実現します。（添付グラフ参照）

②透湿性が極めて高く、汗や湿気を効果的に放出するため、内部での結露を防ぎます。ムレ感や体の冷えを防ぎ常に快適に過ごせます。（添付グラフ参照）

③三次元マイクロポラス（多孔質構造）は防風性にも優れた効果を発揮します。防風性のある素材はそれの無い素材に比べ、保温効果で20%の差が生じることが確認されています。

④テトラテックスフィルムは劣化しにくく、耐熱性、耐薬品性があり、過酷な環境下で使用することも可能です。

⑤テトラテックスは高耐水圧、高透湿性を優先に設計した「T E T R A T E X」（テトラテックス）と通気性を優先に設計した「T E T R A T E X@A P」（テトラテックス A P）の2種類のテキスタイルを開発しております。用途により使い分け頂けます。

2. T E T R A T E Xの用途

この高機能フィルムを様々な繊維素材にラミネートすることにより、高い付加価値を持ったテキスタイルが生み出されます。

- ・ 各種アウトドアウェア、スポーツウェア、レインウェア、テント、シュラフ等
- ・ 悪条件下での作業用ウェア・ユニフォーム（防塵・防護服、防火服、陸・海・空軍用ユニフォーム）
- ・ 手袋、帽子、靴
- ・ 寝装・寝具関連
- ・ リネン・介護用製品
- ・ その他、産業用繊維資材

3. T E T R A T E Xの販売計画

2002年10月より2003年秋冬向けにプロモーションを開始し、初年度20万m、4億円の販売を予定しています。三年後には50万m、10億円の販売を計画しております。

4. 会社概要

☆ドナルドソンカンパニー Inc.

事業内容： 産業用フィルター及びシステムの製造・販売 高機能樹脂フィルムの製造・販売

売上高：1,200億円

代表取締役：ウィリアム・B・バンダイク

住所：米国 ミネソタ州 ミネアポリス

☆日本ドナルドソン株式会社

事業内容： 産業用フィルター及びシステムの製造・販売 高機能樹脂フィルムの製造・販売

資本金： 3億70万円

代表取締役：ダグラス・R・ヘーゲン

住所：東京都青梅市今寺5-13-2

※当社は米国ドナルドソンカンパニー100%出資の日本法人であり設立は昭和39年です。

☆小松精練株式会社

事業内容： 複合薄膜繊維（DIMA）及び合繊織編物の製造・販売

資本金： 46億8千万円

代表取締役：中山 賢一

住所：石川県能美郡根上町浜町ヌ167

以上

BACK